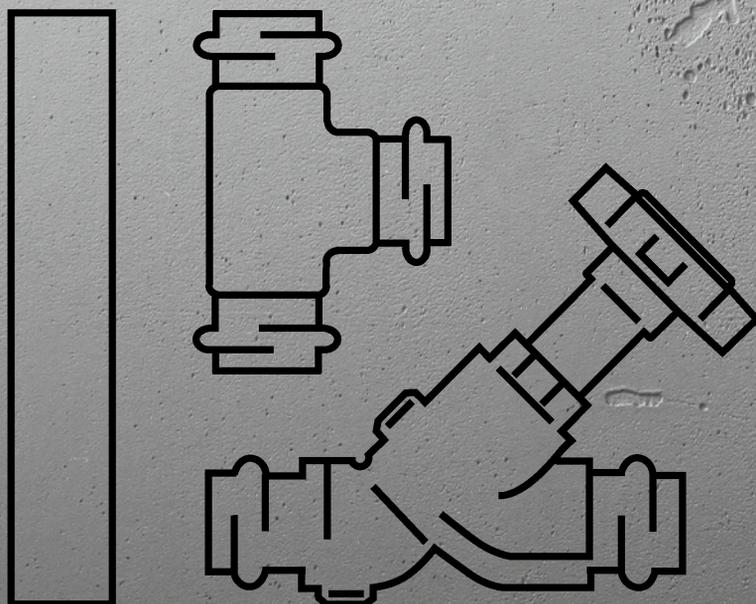


TÉCNICA DE TUBAGEM

Sanpress com SC-Contur



Sistema de acessórios de prensar otimizado em termos de fluxo em bronze ou bronze silício (alteração de material na sequência da alteração da produção da Viega a nível mundial de bronze para bronze silício) e tubos em aço inoxidável 1.4401 (AISI 316) e 1.4521 (AISI 444). Acessório de prensar equipado com guia do tubo cilíndrica para proteção do o-ring. Acessórios de prensar a partir de d76,1 com anel dentado em aço inoxidável para garantia da resistência mecânica da ligação. Tubos equipados com tampões de tubo para a sua proteção. A força de prensagem está antes e após o assento do o-ring. Adequado a instalações à vista e de encastrar de condutas ascendentes e tubagens por pisos.

Marcação

Fabricante, diâmetro do tubo, lote, ponto verde na extremidade de prensar, tampão do tubo amarelo no 1.4401, tampão do tubo verde no 1.4521, autocolante laranja amovível como indicador de prensagem a partir de d76,1

Acessórios de prensar com SC-Contur

As ligações inadvertidamente não prensadas tornam-se visivelmente a verter aquando do enchimento da instalação. A Viega garante a deteção de ligações não prensadas nas seguintes áreas de pressão:

Pressão da água mín.: 0,1 MPa / 100 kPa / 14,5 PSI

Pressão da água máx.: 0,65 MPa / 650 kPa / 94,3 PSI

Pressão do ar mín. 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Pressão do ar máx. 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-rings

EPDM (borracha de etileno-propileno-dieno), preto, pré-montado

Aviso

Os materiais de vedação do sistema de acessórios de prensar estão sujeitos a envelhecimento térmico, que depende da temperatura do meio e do tempo de operação.

Quanto maior a temperatura do meio, mais rápido o envelhecimento térmico do material de vedação.

No caso de condições operacionais especiais, por exemplo, em sistemas industriais de recuperação de calor, é necessário comparar as informações do fabricante do equipamento com as informações do sistema de acessórios de prensar.

Antes de utilizar o sistema de acessórios de prensar fora das áreas de aplicação descritas ou em caso de dúvidas na escolha correta do material, consulte por favor Viega.

Dimensões

d12–108,0

Ferramentas

A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas. Viega recomenda, para efetuar conexões de prensar da Viega, a utilização de ferramentas de prensar Viega. A manutenção das ferramentas de prensar Viega deve ser efetuada regularmente por parceiros de assistência autorizados.

Áreas de aplicação

Água potável

Água pluvial

Equipamentos de ar comprimido

Agricultura

Aplicações industriais

Aviso

O sistema de acessórios de prensar Sanpress é adequado para instalações de água potável conforme DIN 1988-200 e EN 806-2. Na seleção de materiais conforme DIN EN 12502-1 e de acordo com a base de avaliação de materiais metálicos em contacto com água potável da Agência Federal do Ambiente (UBA). Na utilização em outras áreas de aplicação e em caso de dúvidas sobre a seleção certa do tipo de material, consulte a Viega. Os componentes do sistema devem ser protegidos contra elevadas concentrações de cloreto, tanto do próprio fluido como de efeitos exteriores. Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Aviso – Normas e homologações

Sistema de acessórios de prensar com acessórios de prensar em bronze ou bronze silício (alteração de material devido à conversão da produção atual de bronze para a liga que é uniforme para a Viega em todo o mundo bronze silício), tubo conforme DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW GW 541 e W 534.

Homologação do tubo para 1.4521 (d12–108,0) conforme a DW-7301BS0375.

Homologação do tubo para 1.4401 (d12–108,0) conforme a DV-7301BS0411.

Homologação do sistema para 1.4521 (d12–108,0) conforme a DW-8501BS0377.

Homologação do sistema para 1.4401 (d12–108,0) conforme a DW-8501AP3032.

Perante uma utilização em sistemas de aquecimento, observar as normativas VDI 2035 e a DIN EN 12828.

Aplicações especiais

Construção naval

Condições de funcionamento

O sistema de acessórios de prensar Sanpress pode ser utilizado com os seguintes parâmetros operacionais:

Instalações de água potável conforme DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

Temperatura de serviço máx. 80 °C / 176 °F

Temperatura máx. 95°C durante o período de 60 min.

Instalação de aquecimento conforme DIN EN 12828

Temperatura de serviço máx. 105 °C / 221 °F

O sistema de prensar Sanpress é adequado para uma pressão nominal PN16.

Material acessórios de prensar

Cobre: 99,9 % Cu-DHP

Bronze: CC499K

Bronze silício: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Cálculo da perda de carga

Aplicação web para determinação simples e rápida do dimensionamento da tubagem de água potável, de aquecimento e gás com a respetiva tabela de perda de pressão sobre o sistema completo.

Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

ÍNDICE

| | |
|---|----|
| Tubos | 4 |
| Curvas | 5 |
| Peças em T | 6 |
| Peças/curvas de transição | 8 |
| Uniões | 11 |
| Reduções | 12 |
| Uniões roscadas | 12 |
| Tampões, tampão | 14 |
| Flanges | 14 |
| Joelhos com pater | 16 |
| Unidades de montagem | 17 |
| Passagem pela parede | 17 |
| Técnica Smartloop-Inliner: condutas de recirculação interna | 18 |
| Juntas de dilatação | 19 |
| Válvulas de retenção em bronze | 19 |
| Válvulas de esfera em bronze | 20 |
| Válvulas de fluxo livre | 22 |
| Acessórios | |
| Ferramentas | 23 |
| O-rings | 23 |

Auxiliar de cálculo sem compromisso:

Viega vende somente a grossista/armazenista especializado. Qualquer grossista/armazenista contém as próprias condições de venda e sistemas de desconto, no qual não temos qualquer influência. Este auxiliar de cálculo contém somente estimativas de possíveis preços de tabela, nos quais não temos qualquer influência. Este auxiliar de cálculo serve para o projetista apurar o custo dos sistemas da Viega na fase de projeto. Cada preço de venda será estabelecido e negociado através do grossista/armazenista, o qual pode deferir muito da nossa estimativa. A nossa estimativa de preços são sem I.V.A.



4 015211 305611

GTIN-Code (Global Trade Item Number, antigo EAN)

O código GTIN é composto pelo número do fabricante 4015211 e pelo número do artigo respectivo, como neste exemplo 305 611. A alteração dos últimos seis dígitos pelo número do artigo completa o código GTIN.

TUBOS



Tubo Sanpress 1.4521 (AISI 444)

- para instalação de água potável
- aço inoxidável
- soldado a laser

modelo 2205

| VdS | d | e | L [m] | ag | ap | UE | artigo | GD | €/m |
|-----|----|-----|-------|----|----|-----|---------|----|-------|
| | 15 | 1 | 6 | ✓ | | 600 | 615 994 | 70 | 9,06 |
| | 18 | 1 | 6 | ✓ | | 240 | 616 007 | 70 | 12,19 |
| ✓ | 22 | 1,2 | 6 | ✓ | | 420 | 616 014 | 70 | 14,70 |
| ✓ | 28 | 1,2 | 6 | ✓ | | 240 | 616 021 | 70 | 19,47 |
| ✓ | 35 | 1,5 | 6 | ✓ | | 180 | 616 038 | 70 | 29,14 |
| ✓ | 42 | 1,5 | 6 | ✓ | | 120 | 616 045 | 70 | 37,15 |
| ✓ | 54 | 1,5 | 6 | ✓ | | 60 | 616 557 | 70 | 48,42 |
| | 15 | 1 | 6 | | ✓ | 120 | 807 351 | 70 | 9,06 |
| | 18 | 1 | 6 | | ✓ | 60 | 807 368 | 70 | 12,19 |
| ✓ | 22 | 1,2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 375 | 70 | 14,70 |
| ✓ | 28 | 1,2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 382 | 70 | 19,47 |
| ✓ | 35 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 399 | 70 | 29,14 |
| ✓ | 42 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 405 | 70 | 37,15 |
| ✓ | 54 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 412 | 70 | 48,42 |

VdS = homologação VdS

L = L (comprimento) em m

ag = atado grande

ap = atado pequeno



Tubo Sanpress XL 1.4521 (AISI 444)

- para instalação de água potável
- aço inoxidável
- soldado a laser

modelo 2205XL

| VdS | d | e | L [m] | ag | ap | UE | artigo | GD | €/m |
|-----|-------|---|-------|----|----|----|---------|----|--------|
| ✓ | 76,1 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 616 571 | 70 | 91,74 |
| ✓ | 88,9 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 616 588 | 70 | 104,88 |
| ✓ | 108,0 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 616 595 | 70 | 126,43 |
| ✓ | 76,1 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 443 | 70 | 91,74 |
| ✓ | 88,9 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 450 | 70 | 104,88 |
| ✓ | 108,0 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 429 | 70 | 126,43 |

VdS = homologação VdS

L = L (comprimento) em m

ag = atado grande

ap = atado pequeno


**Tubo Sanpress
1.4401 (AISI 316)**

- para instalação de água potável, instalação de gás
- aço inoxidável
- soldado a laser

modelo 2203

| d | e | L [m] | ag | ap | UE | artigo | GD | €/m |
|----|-----|-------|----|----|-----|---------|----|-------|
| 12 | 1 | 6 | ✓ | | 60 | 297 824 | 70 | p.c. |
| 15 | 1 | 6 | ✓ | | 600 | 102 036 | 70 | 14,26 |
| 18 | 1 | 6 | ✓ | | 240 | 289 034 | 70 | p.c. |
| 22 | 1,2 | 6 | ✓ | | 420 | 102 708 | 70 | 23,20 |
| 28 | 1,2 | 6 | ✓ | | 240 | 104 924 | 70 | 28,83 |
| 35 | 1,5 | 6 | ✓ | | 180 | 108 588 | 70 | 42,29 |
| 42 | 1,5 | 6 | ✓ | | 120 | 113 001 | 70 | 52,00 |
| 54 | 1,5 | 6 | ✓ | | 60 | 193 676 | 70 | 66,99 |
| 15 | 1 | 6 | | ✓ | 120 | 807 115 | 70 | 14,26 |
| 18 | 1 | 6 | | ✓ | 60 | 807 122 | 70 | 17,16 |
| 22 | 1,2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 139 | 70 | 23,20 |
| 28 | 1,2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 146 | 70 | 28,83 |
| 35 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 153 | 70 | 42,29 |
| 42 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 160 | 70 | 52,00 |
| 54 | 1,5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 177 | 70 | 66,99 |

L = L (comprimento) em m

ag = atado grande

ap = atado pequeno


**Tubo Sanpress XL
1.4401 (AISI 316)**

- para instalação de água potável, instalação de gás
- aço inoxidável
- soldado a laser

modelo 2203XL

| d | e | L [m] | ag | ap | UE | artigo | GD | €/m |
|-------|---|-------|----|----|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 862 | 70 | 136,49 |
| 88,9 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 855 | 70 | 155,99 |
| 108,0 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 848 | 70 | 188,06 |
| 76,1 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 207 | 70 | 136,49 |
| 88,9 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 214 | 70 | 155,99 |
| 108,0 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 184 | 70 | 188,06 |

L = L (comprimento) em m

ag = atado grande

ap = atado pequeno

CURVAS

**Curva 90° Sanpress
com SC-Contur**

- bronze silício
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM

modelo 2216

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|-------|---------|----|-------|
| 12 | 5 | 298 340 | 76 | 12,46 |
| 15 | 5/100 | 103 750 | 76 | 11,96 |
| 18 | 5 | 281 267 | 76 | 13,69 |
| 22 | 5 | 104 818 | 76 | 16,66 |
| 28 | 5/50 | 106 348 | 76 | 2,57 |
| 35 | 5 | 111 953 | 76 | 34,82 |
| 42 | 1 | 119 560 | 76 | 53,88 |
| 54 | 1 | 199 395 | 76 | 77,97 |


**Curva 90° Sanpress XL
com SC-Contur**

- bronze
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM, anéis de corte

modelo 2216XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 350 697 | 88 | 177,59 |
| 88,9 | 1 | 350 680 | 88 | 215,54 |
| 108,0 | 1 | 350 703 | 88 | 295,21 |



Curva 90° Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de prensar, extremidade encaixável
equipamento
 O-ring em EPDM
modelo 2216.1

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|-------|
| 15 | 5 | 107 932 | 76 | 11,63 |
| 18 | 5 | 281 298 | 76 | 13,36 |
| 22 | 5 | 108 120 | 76 | 16,21 |
| 28 | 5 | 115 159 | 76 | 20,29 |
| 35 | 5 | 117 603 | 76 | 35,88 |
| 42 | 1 | 130 497 | 76 | 56,51 |
| 54 | 1 | 191 221 | 76 | 78,92 |



Curva 90° Sanpress XL com SC-Contur
 - bronze
 - extremidade encaixável, conexão de prensar
equipamento
 O-ring em EPDM, anel dentado
modelo 2216.1XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 353 650 | 88 | 177,59 |
| 88,9 | 1 | 353 667 | 88 | 215,77 |
| 108,0 | 1 | 353 674 | 88 | 294,92 |



Curva 45° Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexões de prensar
equipamento
 O-rings em EPDM
modelo 2226

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|------|---------|----|-------|
| 15 | 5 | 113 186 | 76 | 13,47 |
| 18 | 5 | 281 533 | 76 | 15,54 |
| 22 | 5/50 | 112 004 | 76 | 18,84 |
| 28 | 5 | 111 670 | 76 | 24,15 |
| 35 | 5 | 116 156 | 76 | 34,32 |
| 42 | 1 | 128 531 | 76 | 57,57 |
| 54 | 1 | 197 506 | 76 | 81,77 |



Curva 45° Sanpress XL com SC-Contur
 - bronze
 - conexões de prensar
equipamento
 O-rings em EPDM, anéis de corte
modelo 2226XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 351 342 | 88 | 169,19 |
| 88,9 | 1 | 351 359 | 88 | 202,04 |
| 108,0 | 1 | 351 366 | 88 | 275,80 |



Curva 45° Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de prensar, extremidade encaixável
equipamento
 O-ring em EPDM
modelo 2226.1

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|-------|
| 15 | 5 | 109 332 | 76 | 13,13 |
| 18 | 5 | 281 564 | 76 | 15,15 |
| 22 | 5 | 110 949 | 76 | 18,44 |
| 28 | 5 | 113 346 | 76 | 23,70 |
| 35 | 5 | 121 594 | 76 | 33,65 |
| 42 | 1 | 134 471 | 76 | 56,51 |
| 54 | 1 | 191 825 | 76 | 81,21 |



Curva 45° Sanpress XL com SC-Contur
 - bronze
 - extremidade encaixável, conexão de prensar
equipamento
 O-ring em EPDM, anel dentado
modelo 2226.1XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 353 681 | 88 | 154,93 |
| 88,9 | 1 | 353 698 | 88 | 186,16 |
| 108,0 | 1 | 353 704 | 88 | 254,30 |

PEÇAS EM T



Peça em T Sanpress com SC-Contur
 - bronze ou bronze silício
 - conexões de prensar
equipamento
 O-rings em EPDM
modelo 2218

| VdS | d1 | d2 | d3 | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|----|----|----|---------|----|-------|
| | 28 | 28 | 15 | 5 | 314 132 | 87 | 25,26 |
| | 28 | 28 | 18 | 5 | 314 163 | 87 | 26,08 |
| | 42 | 15 | 42 | 1 | 314 224 | 87 | 49,71 |
| ✓ | 42 | 35 | 35 | 1 | 283 551 | 87 | 50,52 |
| ✓ | 54 | 42 | 42 | 1 | 187 279 | 87 | 70,76 |

VdS = homologação VdS


Peça em T Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- conexões de prensar
equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte
modelo 2218XL

| d1 | d2 | d3 | UE | artigo | GD | € |
|-------|-------|-------|----|----------------|----|---------------|
| 76,1 | 54 | 76,1 | 1 | 354 398 | 88 | 295,04 |
| 76,1 | 76,1 | 76,1 | 1 | 350 628 | 88 | 282,98 |
| 88,9 | 54 | 88,9 | 1 | 354 404 | 88 | 327,60 |
| 88,9 | 76,1 | 88,9 | 1 | 354 411 | 88 | 329,28 |
| 88,9 | 88,9 | 88,9 | 1 | 350 635 | 88 | 325,92 |
| 108,0 | 54 | 108,0 | 1 | 354 428 | 88 | 355,06 |
| 108,0 | 76,1 | 108,0 | 1 | 354 435 | 88 | 374,07 |
| 108,0 | 88,9 | 108,0 | 1 | 354 442 | 88 | 394,52 |
| 108,0 | 108,0 | 108,0 | 1 | 350 642 | 88 | 380,79 |


Peça em T Sanpress com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
- conexões de prensar, rosca R
equipamento
O-rings em EPDM
modelo 2217.1

| d1 | R | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----|----------------|----|--------------|
| 18 | ¾ | 18 | 5 | 281 328 | 87 | 34,14 |
| 22 | ¾ | 22 | 5 | 194 123 | 87 | 34,78 |
| 28 | ¾ | 28 | 5 | 194 130 | 87 | 41,00 |
| 35 | ¾ | 35 | 5 | 194 147 | 87 | 46,30 |
| 42 | ¾ | 42 | 1 | 273 231 | 87 | 51,70 |
| 54 | ¾ | 54 | 1 | 197 858 | 87 | 78,21 |
| 54 | 1 | 54 | 1 | 310 929 | 87 | 76,48 |
| 54 | 1¼ | 54 | 1 | 310 936 | 87 | 77,72 |


Peça em T Sanpress com SC-Contur

- bronze silício
- conexões de prensar, rosca Rp
equipamento
O-rings em EPDM, boca de estrela
modelo 2217.2

| VdS | d1 | Rp | d2 | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|----|----|----|----------------|----|--------------|
| | 12 | ½ | 12 | 5 | 290 986 | 87 | 14,11 |
| | 15 | ¾ | 15 | 5 | 313 951 | 87 | 24,13 |
| | 15 | ½ | 15 | 5 | 115 630 | 87 | 13,74 |
| | 18 | ½ | 18 | 5 | 281 359 | 87 | 23,92 |
| ✓ | 22 | ½ | 22 | 5 | 115 944 | 87 | 19,33 |
| ✓ | 22 | ¾ | 22 | 5 | 313 975 | 87 | 27,69 |
| ✓ | 28 | ½ | 28 | 5 | 119 768 | 87 | 24,19 |
| ✓ | 28 | ¾ | 28 | 5 | 313 968 | 87 | 31,37 |
| ✓ | 35 | ½ | 35 | 5 | 121 945 | 87 | 33,76 |
| ✓ | 35 | 1 | 35 | 1 | 361 204 | 87 | 35,82 |
| ✓ | 42 | ½ | 42 | 1 | 126 230 | 87 | 40,95 |
| ✓ | 42 | 1 | 42 | 1 | 361 211 | 87 | 44,58 |
| ✓ | 54 | ½ | 54 | 1 | 197 353 | 87 | 48,78 |
| ✓ | 54 | 1 | 54 | 1 | 361 228 | 87 | 61,72 |

VdS = homologação VdS


Peça em T Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- conexões de prensar, rosca Rp
equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, boca de estrela
modelo 2217.2XL

| d1 | Rp | d2 | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|-------|----|----------------|----|---------------|
| 76,1 | ¾ | 76,1 | 1 | 354 572 | 88 | 271,22 |
| 76,1 | 2 | 76,1 | 1 | 351 434 | 88 | 292,43 |
| 88,9 | ¾ | 88,9 | 1 | 354 589 | 88 | 294,63 |
| 88,9 | 2 | 88,9 | 1 | 351 441 | 88 | 304,89 |
| 108,0 | ¾ | 108,0 | 1 | 354 596 | 88 | 354,48 |
| 108,0 | 2 | 108,0 | 1 | 352 097 | 88 | 368,62 |

PEÇAS/CURVAS DE TRANSIÇÃO



Peça de transição Sanpress com SC-Contur
 - bronze ou bronze silício
 - conexão de prensar, rosca R
equipamento
 O-ring em EPDM, boca de estrela
modelo 2211

| VdS | d | R | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|-------|-------|---------|----|-------|
| | 12 | 3/8 | 5 | 290 771 | 87 | 4,23 |
| | 12 | 1/2 | 5 | 290 764 | 87 | 3,03 |
| | 14 | 3/8 | 5 | 443 689 | 87 | 4,97 |
| | 14 | 1/2 | 5 | 443 696 | 87 | 5,47 |
| | 15 | 3/8 | 5 | 297 985 | 87 | 4,70 |
| | 15 | 1/2 | 5/100 | 105 044 | 87 | 3,03 |
| | 15 | 3/4 | 5 | 287 764 | 87 | 6,29 |
| | 16 | 1/2 | 5 | 443 702 | 87 | 6,29 |
| | 16 | 3/4 | 5 | 443 719 | 87 | 9,37 |
| | 18 | 1/2 | 5 | 283 490 | 87 | 3,89 |
| | 18 | 3/4 | 5 | 283 230 | 87 | 4,44 |
| ✓ | 22 | 1/2 | 5 | 297 961 | 87 | 6,44 |
| ✓ | 22 | 3/4 | 5 | 104 306 | 87 | 5,79 |
| ✓ | 22 | 1 | 5 | 287 771 | 87 | 7,79 |
| ✓ | 28 | 3/4 | 5 | 297 954 | 87 | 17,74 |
| ✓ | 28 | 1 | 5 | 106 508 | 87 | 10,82 |
| ✓ | 28 | 1 1/4 | 5 | 297 978 | 87 | 22,33 |
| ✓ | 35 | 1 | 5 | 297 947 | 87 | 24,71 |
| ✓ | 35 | 1 1/4 | 5 | 110 352 | 87 | 23,70 |
| ✓ | 35 | 1 1/2 | 5 | 314 651 | 87 | 25,63 |
| ✓ | 42 | 1 1/4 | 5 | 297 930 | 87 | 32,24 |
| ✓ | 42 | 1 1/2 | 1 | 115 340 | 87 | 33,22 |
| ✓ | 54 | 1 1/2 | 1 | 314 668 | 87 | 56,04 |
| ✓ | 54 | 2 | 1 | 195 267 | 87 | 64,10 |

VdS = homologação VdS



Peça de transição Sanpress com SC-Contur
 - para união roscada de ligação
 - bronze silício
 - conexão de prensar, rosca G
equipamento
 O-ring em EPDM, boca de estrela
modelo 2211.4

| d | G | UE | artigo | GD | € |
|----|-----|----|---------|----|------|
| 15 | 1/2 | 5 | 660 222 | 87 | p.c. |



Peça de transição Sanpress XL com SC-Contur
 - bronze
 - conexão de prensar, rosca R
equipamento
 O-ring em EPDM, anel dentado
modelo 2211XL

| d | R | UE | artigo | GD | € |
|-------|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 2 1/2 | 1 | 350 659 | 88 | 162,41 |
| 88,9 | 3 | 1 | 350 666 | 88 | 179,15 |
| 108,0 | 4 | 1 | 350 673 | 88 | 235,12 |


Peça de transição Sanpress com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
- equipamento**
O-ring em EPDM, boca de estrela
modelo 2212

| VdS | d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|-------|----|---------|----|-------|
| | 12 | 3/8 | 5 | 291 075 | 87 | 3,74 |
| | 12 | 1/2 | 5 | 291 068 | 87 | 3,74 |
| | 14 | 1/2 | 5 | 443 726 | 87 | 4,16 |
| | 15 | 3/8 | 5 | 298 074 | 87 | 4,13 |
| | 15 | 1/2 | 5 | 107 543 | 87 | 3,77 |
| | 15 | 3/4 | 5 | 298 098 | 87 | 7,86 |
| | 16 | 1/2 | 5 | 443 733 | 87 | 3,85 |
| | 18 | 1/2 | 5 | 283 483 | 87 | 5,30 |
| | 18 | 3/4 | 5 | 294 519 | 87 | 10,40 |
| ✓ | 22 | 1/2 | 5 | 298 067 | 87 | 5,84 |
| ✓ | 22 | 3/4 | 5 | 108 465 | 87 | 6,39 |
| ✓ | 22 | 1 | 5 | 298 128 | 87 | 9,51 |
| ✓ | 28 | 1/2 | 5 | 428 174 | 87 | 18,84 |
| ✓ | 28 | 3/4 | 5 | 298 081 | 87 | 20,84 |
| ✓ | 28 | 1 | 5 | 114 329 | 87 | 11,75 |
| ✓ | 28 | 1 1/4 | 5 | 298 104 | 87 | 21,59 |
| ✓ | 35 | 3/4 | 5 | 357 542 | 87 | 24,98 |
| ✓ | 35 | 1 | 5 | 298 111 | 87 | 26,35 |
| ✓ | 35 | 1 1/4 | 5 | 116 774 | 87 | 26,02 |
| ✓ | 42 | 1 1/4 | 1 | 298 050 | 87 | 36,78 |
| ✓ | 42 | 1 1/2 | 1 | 124 236 | 87 | 37,75 |
| ✓ | 54 | 1 1/2 | 1 | 365 097 | 87 | 43,59 |
| ✓ | 54 | 2 | 1 | 195 304 | 87 | 65,78 |

VdS = homologação VdS


Peça de transição Sanpress com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
- equipamento**
O-ring em EPDM, proteção contra torção
modelo 2212.3

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|-----|----|---------|----|-------|
| 15 | 1/2 | 5 | 287 016 | 87 | 19,33 |
| 18 | 1/2 | 5 | 298 913 | 87 | 19,21 |
| 22 | 1/2 | 5 | 287 009 | 87 | 21,21 |


Peça de transição Megapress com SC-Contur
instalação de água potável

- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255 com galvanização conforme DIN EN 10240
- bronze silício
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4213.2

| DN | D | d | UE | artigo | GD | € |
|----|-------|----|----|---------|----|--------|
| 15 | 1/2 | 15 | 5 | 736 255 | 55 | 35,72 |
| 15 | 1/2 | 18 | 5 | 754 679 | 55 | 35,72 |
| 20 | 3/4 | 22 | 5 | 736 279 | 55 | 38,76 |
| 25 | 1 | 28 | 5 | 736 293 | 55 | 43,59 |
| 32 | 1 1/4 | 35 | 1 | 736 309 | 55 | 63,24 |
| 40 | 1 1/2 | 42 | 1 | 736 316 | 55 | 65,43 |
| 50 | 2 | 54 | 1 | 736 323 | 55 | 117,00 |


União roscada de transição Sanpress com SC-Contur

- para tubo Sanfix ou Sanfix Plus, conexão de prensar para Sanpress, Sanpress Inox, Profipress
- bronze
- conexão de prensar, união roscada de bicone

equipamento
O-ring em EPDM, boca de estrela, porca móvel, anel de compressão
modelo 2213

| d1 | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|------|
| 15 | 16 | 5 | 288 068 | 87 | p.c. |



Peça de encaixe Sanpress
 - bronze silício
 - extremidade encaixável, rosca R
equipamento
 Boca de estrela
modelo 2211.1

| d | R | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|-------|
| 12 | ½ | 5 | 291 310 | 87 | 10,51 |
| 15 | ½ | 5 | 115 418 | 87 | 11,08 |
| 18 | ½ | 5 | 285 081 | 87 | 11,53 |
| 18 | ¾ | 5 | 285 104 | 87 | 12,34 |
| 22 | ½ | 5 | 119 676 | 87 | 17,81 |
| 22 | ¾ | 5 | 116 767 | 87 | 18,60 |
| 28 | 1 | 5 | 122 034 | 87 | 28,15 |
| 35 | 1¼ | 5 | 125 288 | 87 | 36,07 |
| 42 | 1½ | 1 | 132 231 | 87 | 53,81 |



Peça de encaixe Sanpress
 - bronze silício
 - extremidade encaixável, rosca Rp
equipamento
 Boca de estrela
modelo 2212.1

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|-------|
| 12 | ½ | 5 | 291 341 | 87 | 11,36 |
| 15 | ½ | 5 | 117 733 | 87 | 12,34 |
| 18 | ½ | 5 | 287 085 | 87 | 12,59 |
| 18 | ¾ | 5 | 287 108 | 87 | 12,56 |
| 22 | ½ | 5 | 120 917 | 87 | 15,79 |
| 22 | ¾ | 5 | 117 481 | 87 | 18,24 |
| 28 | ¾ | 5 | 130 954 | 87 | 27,53 |
| 28 | 1 | 5 | 122 942 | 87 | 27,96 |
| 35 | 1 | 5 | 134 730 | 87 | 38,95 |
| 35 | 1¼ | 5 | 130 589 | 87 | 48,78 |
| 42 | 1½ | 1 | 135 430 | 87 | 54,51 |
| 54 | 2 | 1 | 199 104 | 87 | 92,26 |



Joelho macho 90° Sanpress
 - bronze silício
 - extremidade encaixável, rosca Rp
modelo 2214.3

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|------|
| 15 | ½ | 5 | 308 001 | 87 | 9,59 |



Curva de transição 90° Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de pensar, rosca R
equipamento
 O-ring em EPDM, boca de estrela
modelo 2214

| d | R | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|-------|
| 12 | ¾ | 5 | 290 863 | 87 | 14,33 |
| 12 | ½ | 5 | 290 870 | 87 | 14,39 |
| 14 | ½ | 5 | 444 006 | 87 | 17,36 |
| 15 | ¾ | 5 | 314 361 | 87 | 21,42 |
| 15 | ½ | 5 | 112 950 | 87 | 14,39 |
| 15 | ¾ | 5 | 443 030 | 87 | 17,91 |
| 16 | ½ | 5 | 444 013 | 87 | 18,32 |
| 18 | ½ | 5 | 281 205 | 87 | 22,88 |
| 18 | ¾ | 5 | 314 354 | 87 | 22,33 |
| 22 | ¾ | 5 | 115 623 | 87 | 23,27 |
| 28 | 1 | 5 | 118 730 | 87 | 34,84 |
| 35 | 1¼ | 5 | 127 329 | 87 | 46,30 |
| 42 | 1½ | 1 | 128 500 | 87 | 63,24 |
| 54 | 2 | 1 | 197 988 | 87 | 89,45 |



Joelho de transição 90° Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de pensar, rosca R
equipamento
 O-ring em EPDM
modelo 2214.1

| d | R | UE | artigo | GD | € |
|----|---|----|---------|----|-------|
| 15 | ½ | 5 | 335 281 | 87 | 10,05 |


Joelho de transição 90° Sanpress com SC-Contur

- bronze silício
- conexão de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM

modelo 2214.2

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|-------|----|---------|----|-------|
| 12 | 3/8 | 5 | 290 924 | 87 | 8,87 |
| 12 | 1/2 | 5 | 290 931 | 87 | 8,87 |
| 14 | 1/2 | 5 | 444 020 | 87 | 11,63 |
| 15 | 3/8 | 5 | 298 241 | 87 | 20,89 |
| 15 | 1/2 | 5 | 108 441 | 87 | 8,87 |
| 15 | 3/4 | 5 | 314 385 | 87 | 20,50 |
| 16 | 1/2 | 5 | 444 037 | 87 | 9,85 |
| 18 | 1/2 | 5 | 281 236 | 87 | 19,96 |
| 18 | 3/4 | 5 | 298 227 | 87 | 22,17 |
| 22 | 1/2 | 5 | 298 234 | 87 | 23,86 |
| 22 | 3/4 | 5 | 283 711 | 87 | 14,06 |
| 22 | 1 | 5 | 314 378 | 87 | 22,33 |
| 28 | 1/2 | 5 | 442 033 | 87 | 25,05 |
| 28 | 3/4 | 5 | 446 611 | 87 | 25,05 |
| 28 | 1 | 5 | 283 728 | 87 | 25,63 |
| 35 | 1 1/4 | 5 | 283 704 | 87 | 42,31 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 299 415 | 87 | 54,51 |
| 54 | 2 | 1 | 299 422 | 87 | 86,61 |

UNIÕES

União Sanpress com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM

modelo 2215

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|-------|
| 12 | 5 | 308 636 | 76 | 12,24 |
| 15 | 5 | 107 727 | 76 | 9,33 |
| 18 | 5 | 282 660 | 76 | 10,28 |
| 22 | 5 | 108 090 | 76 | 11,51 |
| 28 | 5 | 108 618 | 76 | 13,41 |
| 35 | 5 | 114 930 | 76 | 15,37 |
| 42 | 1 | 116 835 | 76 | 23,08 |
| 54 | 1 | 215 835 | 76 | 27,72 |


União Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM, anéis de corte

modelo 2215XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 350 598 | 88 | 130,19 |
| 88,9 | 1 | 350 604 | 88 | 147,29 |
| 108,0 | 1 | 350 611 | 88 | 181,99 |


União deslizante Sanpress com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM

modelo 2215.5

| VdS | d | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|----|---------|----|-------|
| | 15 | 5 | 119 485 | 87 | 15,37 |
| | 18 | 5 | 287 061 | 87 | 17,64 |
| ✓ | 22 | 5 | 119 041 | 87 | 17,47 |
| ✓ | 28 | 5 | 122 133 | 87 | 21,37 |
| ✓ | 35 | 5 | 124 335 | 87 | 28,51 |
| ✓ | 42 | 1 | 131 494 | 87 | 40,73 |
| ✓ | 54 | 1 | 216 153 | 87 | 43,32 |

VdS = homologação VdS


União deslizante Sanpress com SC-Contur

- bronze silício
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento

O-ring em EPDM

modelo 2215.4

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|------|
| 22 | 5 | 588 533 | 87 | p.c. |
| 28 | 5 | 588 540 | 87 | p.c. |
| 35 | 5 | 588 557 | 87 | p.c. |


União deslizante Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM, anéis de corte

modelo 2215.5XL

| d | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 1 | 353 315 | 88 | 169,19 |
| 88,9 | 1 | 353 322 | 88 | 191,15 |
| 108,0 | 1 | 353 339 | 88 | 229,45 |

REDUÇÕES



Peça de redução Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - extremidade encaixável, conexão de prensar
equipamento
 O-ring em EPDM
modelo 2215.1

| d1 | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|------|
| 22 | 12 | 5 | 366 865 | 76 | 6,41 |



Peça de redução Sanpress XL com SC-Contur
 - bronze
 - extremidade encaixável, conexão de prensar
equipamento
 O-ring em EPDM, anel dentado
modelo 2215.1XL

| d1 | d2 | UE | artigo | GD | € |
|-------|------|----|---------|----|--------|
| 76,1 | 54 | 1 | 354 664 | 88 | 98,33 |
| 88,9 | 54 | 1 | 354 671 | 88 | 106,26 |
| 88,9 | 76,1 | 1 | 354 688 | 88 | 120,05 |
| 108,0 | 54 | 1 | 354 695 | 88 | 137,20 |
| 108,0 | 76,1 | 1 | 354 701 | 88 | 126,89 |
| 108,0 | 88,9 | 1 | 354 718 | 88 | 130,37 |

UNIÕES ROSCADAS



União roscada Sanpress com SC-Contur
 - bronze ou bronze silício
 - conexões de prensar
 - com junta plana
equipamento
 O-rings em EPDM, junta plana
 EPDM, porca móvel, boca de estrela
aviso
 A porca de roscar é de latão.
modelo 2260

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|--------|
| 12 | 5 | 293 017 | 87 | 29,48 |
| 15 | 1 | 126 148 | 87 | 39,12 |
| 18 | 1 | 287 436 | 87 | 44,58 |
| 22 | 1 | 126 124 | 87 | 50,37 |
| 28 | 1 | 124 311 | 87 | 53,66 |
| 35 | 1 | 130 947 | 87 | 60,95 |
| 42 | 1 | 132 446 | 87 | 82,60 |
| 54 | 1 | 226 329 | 87 | 135,01 |



União roscada de transição Sanpress com SC-Contur
 - bronze ou bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
 - com junta plana
equipamento
 O-ring em EPDM, junta plana
 EPDM, porca móvel, boca de estrela
aviso
 A porca de roscar é de latão.
modelo 2262

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|-------|
| 12 | ½ | 5 | 293 024 | 87 | 22,45 |
| 15 | ½ | 1 | 131 937 | 87 | 27,00 |
| 15 | ¾ | 1 | 133 160 | 87 | 30,84 |
| 18 | ½ | 1 | 283 384 | 87 | 32,79 |
| 18 | ¾ | 1 | 314 910 | 87 | 32,87 |
| 22 | ¾ | 1 | 125 318 | 87 | 39,60 |
| 22 | 1 | 1 | 133 900 | 87 | 42,41 |
| 28 | ¾ | 1 | 365 103 | 87 | 46,09 |
| 28 | 1 | 1 | 128 975 | 87 | 45,70 |
| 35 | 1¼ | 1 | 138 875 | 87 | 49,60 |
| 42 | 1½ | 1 | 141 745 | 87 | 68,76 |
| 54 | 2 | 1 | 222 017 | 87 | 91,15 |



União roscada de transição Sanpress com SC-Contur
 - bronze ou bronze silício
 - conexão de prensar, rosca R
 - com junta plana
equipamento
 O-ring em EPDM, junta plana
 EPDM, porca móvel, boca de estrela
aviso
 A porca de roscar é de latão.
modelo 2265

| d | R | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|-------|
| 12 | ¾ | 5 | 291 372 | 87 | 21,21 |
| 12 | ½ | 5 | 291 389 | 87 | 21,21 |
| 15 | ½ | 1 | 120 108 | 87 | 21,21 |
| 15 | ¾ | 1 | 140 878 | 87 | 28,15 |
| 18 | ½ | 1 | 283 360 | 87 | 28,41 |
| 18 | ¾ | 1 | 283 377 | 87 | 29,26 |
| 22 | ½ | 1 | 142 674 | 87 | 43,98 |
| 22 | ¾ | 1 | 119 133 | 87 | 30,58 |
| 22 | 1 | 1 | 148 492 | 87 | 44,14 |
| 28 | ¾ | 1 | 365 110 | 87 | 37,65 |
| 28 | 1 | 1 | 120 047 | 87 | 36,19 |
| 35 | 1¼ | 1 | 128 425 | 87 | 52,85 |
| 42 | 1½ | 1 | 135 966 | 87 | 73,72 |
| 54 | 2 | 1 | 221 997 | 87 | 96,66 |


União roscada de transição 90°
Sanpress
com SC-Contur

- bronze silício
- conexão de prensar, rosca Rp
- com junta plana, angular

equipamento

O-ring em EPDM, junta plana

EPDM, porca móvel, boca de estrela

aviso

A porca de rosca é de latão.

modelo 2255

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|-------|----|----------|----|--------|
| 12 | 1/2 | 5 | 292 980* | 87 | 25,58 |
| 15 | 1/2 | 5 | 125 660 | 87 | 30,24 |
| 18 | 1/2 | 5 | 283 469 | 87 | 31,54 |
| 18 | 3/4 | 5 | 283 452 | 87 | 35,10 |
| 22 | 3/4 | 5 | 122 614 | 87 | 41,76 |
| 22 | 1 | 5 | 132 637 | 87 | 49,44 |
| 28 | 1 | 5 | 128 159 | 87 | 47,55 |
| 35 | 1 1/4 | 5 | 132 729 | 87 | 60,95 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 139 872 | 87 | 86,06 |
| 54 | 2 | 1 | 221 676 | 87 | 118,25 |

* = entrega apenas a partir do stock existente


União roscada de ligação
Sanpress
com SC-Contur

- bronze ou bronze silício
- conexão de prensar, rosca G
- com junta plana

equipamento

O-ring em EPDM, junta plana

EPDM, porca móvel, boca de estrela

aviso

A porca de rosca é de latão.

modelo 2263

| VdS | d | G | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|-------|----|---------|----|-------|
| | 12 | 3/8 | 1 | 475 956 | 87 | 8,17 |
| | 12 | 1/2 | 1 | 380 878 | 87 | 8,27 |
| | 12 | 3/4 | 1 | 293 611 | 87 | 6,61 |
| | 14 | 3/8 | 1 | 476 786 | 87 | 8,82 |
| | 14 | 1/2 | 1 | 443 849 | 87 | 9,04 |
| | 14 | 3/4 | 1 | 444 150 | 87 | 8,55 |
| | 15 | 3/8 | 1 | 475 963 | 87 | 8,17 |
| | 15 | 1/2 | 1 | 380 885 | 87 | 8,27 |
| | 15 | 3/4 | 1 | 265 663 | 87 | 7,40 |
| | 15 | 1 | 1 | 305 000 | 87 | 11,25 |
| | 15 | 1 1/4 | 1 | 424 534 | 87 | 17,14 |
| | 16 | 1/2 | 1 | 444 167 | 87 | 9,20 |
| | 16 | 3/4 | 1 | 444 174 | 87 | 8,12 |
| | 18 | 3/4 | 1 | 283 391 | 87 | 7,62 |
| | 18 | 1 | 1 | 305 017 | 87 | 10,71 |
| | 22 | 3/4 | 1 | 351 502 | 87 | 9,97 |
| ✓ | 22 | 1 | 1 | 265 687 | 87 | 7,52 |
| ✓ | 22 | 1 1/4 | 1 | 367 015 | 87 | 14,33 |
| ✓ | 22 | 1 1/2 | 1 | 305 260 | 87 | 13,87 |
| | 28 | 1 | 1 | 692 629 | 87 | 12,23 |
| ✓ | 28 | 1 1/4 | 1 | 265 700 | 87 | 12,59 |
| ✓ | 28 | 1 1/2 | 1 | 305 048 | 87 | 14,11 |
| ✓ | 35 | 1 1/2 | 1 | 265 731 | 87 | 14,78 |
| ✓ | 35 | 2 | 1 | 305 024 | 87 | 26,51 |
| ✓ | 42 | 1 3/4 | 1 | 265 304 | 87 | 27,65 |
| ✓ | 42 | 2 | 1 | 305 031 | 87 | 34,67 |
| ✓ | 54 | 2 1/4 | 1 | 426 743 | 87 | 69,28 |
| ✓ | 54 | 2 3/4 | 1 | 265 328 | 87 | 39,22 |
| ✓ | 54 | 2 1/2 | 1 | 341 961 | 87 | 46,62 |
| ✓ | 54 | 2 3/4 | 1 | 426 750 | 87 | 94,01 |

VdS = homologação VdS


União roscada de ligação
Sanpress XL
com SC-Contur

- bronze
- rosca G, conexão de prensar
- com junta plana

equipamento

O-ring em EPDM, junta plana

EPDM, anel dentado, porca móvel,

boca de estrela

modelo 2263XL

| G | d | UE | artigo | GD | € |
|-------|------|----|---------|----|--------|
| 3 | 76,1 | 1 | 365 127 | 88 | 195,38 |
| 3 1/2 | 88,9 | 1 | 365 134 | 88 | 241,38 |


União roscada de ligação
Sanpress

- bronze ou bronze silício
- extremidade encaixável, rosca G
- com junta plana

equipamento

Junta plana EPDM, porca móvel,

boca de estrela

aviso

A porca de rosca é de latão.

modelo 2264

| d | G | UE | artigo | GD | € |
|----|-------|----|---------|----|-------|
| 15 | 3/4 | 1 | 338 503 | 87 | 7,40 |
| 18 | 3/4 | 1 | 338 510 | 87 | 7,86 |
| 22 | 1 | 1 | 338 527 | 87 | 8,72 |
| 28 | 1 1/4 | 1 | 338 534 | 87 | 13,25 |
| 35 | 1 1/2 | 1 | 338 541 | 87 | 16,54 |
| 42 | 1 3/4 | 1 | 338 558 | 87 | 27,65 |
| 54 | 2 3/4 | 1 | 338 565 | 87 | 39,22 |



União de desacoplamento Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - rosca Rp, conexão de prensar
 - com junta plana

equipamento

O-ring em EPDM, junta plana

EPDM, porca móvel, anel de

separação, boca de estrela

aviso

A porca de roscar é de latão.

modelo 2267

| Rp | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|--------|
| ½ | 15 | 1 | 469 450 | 87 | 44,19 |
| ¾ | 15 | 1 | 469 467 | 87 | 50,42 |
| ½ | 18 | 1 | 469 474 | 87 | 53,40 |
| ¾ | 18 | 1 | 469 481 | 87 | 56,15 |
| ¾ | 22 | 1 | 469 498 | 87 | 64,97 |
| 1 | 22 | 1 | 469 504 | 87 | 68,38 |
| 1 | 28 | 1 | 469 511 | 87 | 75,29 |
| 1¼ | 35 | 1 | 469 528 | 87 | 82,28 |
| 1½ | 42 | 1 | 469 535 | 87 | 114,72 |

TAMPÕES, TAMPÃO



Bujão de ensaio
 - para teste de estanquidade, secção da tubagem fechada temporariamente

- latão

- união roscada de bicone, ligação de tubo para tubo de enchimento

equipamento

Torneira de enchimento e ventilação

de caldeira, porca móvel

modelo 2269

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---------|----|--------|
| 15 | 1 | 141 523 | 87 | 50,37 |
| 18 | 1 | 289 423 | 87 | 52,68 |
| 22 | 1 | 140 557 | 87 | 64,04 |
| 28 | 1 | 142 568 | 87 | 79,51 |
| 35 | 1 | 144 111 | 87 | 86,80 |
| 42 | 1 | 144 999 | 87 | 105,53 |
| 54 | 1 | 187 798 | 87 | 122,61 |



O-ring EPDM

- adequado para bujão de ensaio modelo 2269

- EPDM

modelo 2269.9

| para d | Ø interior | e | UE | artigo | GD | € |
|--------|------------|------|----|---------|----|------|
| 35 | 32,15 | 3,2 | 5 | 754 150 | 87 | 2,11 |
| 42 | 38,5 | 3,7 | 5 | 754 167 | 87 | 2,22 |
| 54 | 51,2 | 4,13 | 5 | 754 174 | 87 | 2,38 |



Tampão Sanpress XL com SC-Contur

- bronze

- conexão de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM, anel dentado

modelo 2256XL

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|----|---------|----|--------|
| 76,1 | ¾ | 1 | 353 377 | 88 | 132,97 |
| 88,9 | ¾ | 1 | 353 384 | 88 | 148,39 |
| 108,0 | ¾ | 1 | 353 391 | 88 | 195,96 |

FLANGES



União de flange Sanpress com SC-Contur

- bronze silício

- união de flange, conexão de prensar

equipamento

Flange solto PN 10/16 aço preto

com revestimento pulverizado,

o-ring em EPDM, suporte

modelo 2259.5

| DN | d | n | k [mm] | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---|--------|----|---------|----|--------|
| 25 | 28 | 4 | 85 | 1 | 479 855 | 87 | 99,31 |
| 32 | 35 | 4 | 100 | 1 | 479 879 | 87 | 144,53 |
| 40 | 42 | 4 | 110 | 1 | 479 886 | 87 | 159,62 |
| 50 | 54 | 4 | 125 | 1 | 479 893 | 87 | 183,68 |

n = quantidade de furos

k = Ø do furo


União de flange Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- união de flange, conexão de prensar

equipamento

Flange solto PN 10/16 aço preto com revestimento pulverizado, o-ring em EPDM, anel dentado, suporte

modelo 2259.5XL

| DN | d | n | k [mm] | UE | artigo | GD | € |
|-----|-------|---|--------|----|----------------|----|---------------|
| 65 | 76,1 | 8 | 145 | 1 | 479 954 | 88 | 279,97 |
| 80 | 88,9 | 8 | 160 | 1 | 479 978 | 88 | 335,94 |
| 100 | 108,0 | 8 | 180 | 1 | 480 011 | 88 | 391,91 |

n = quantidade de furos

k = Ø do furo


União de flange Sanpress XL com SC-Contur

- bronze
- união de flange, conexão de prensar

equipamento

Flange solto PN 10/16 aço preto com revestimento pulverizado, o-ring em EPDM, anel dentado, suporte

modelo 2259.3XL

| DN | d | n | k [mm] | UE | artigo | GD | € |
|----|------|---|--------|----|----------------|----|---------------|
| 65 | 76,1 | 4 | 145 | 1 | 652 340 | 88 | 279,97 |

n = quantidade de furos

k = Ø do furo


Flange Sanpress XL PN 16

- bronze ou bronze silício
- rosca Rp

modelo 2259.2XL

| DN | Rp | k [mm] | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|--------|----|----------------|----|---------------|
| 65 | 2½ | 145 | 1 | 641 597 | 88 | 299,84 |
| 80 | 3 | 160 | 1 | 641 603 | 88 | 326,28 |
| 100 | 4 | 180 | 1 | 641 610 | 88 | 435,74 |

k = Ø do furo


Conjunto de montagem

- para conexões flangeadas
- aço galvanizado

equipamento

4 parafusos sextavados, 8 anilhas planas, 4 porcas

modelo 2259.7

| DN | PN | M | L | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|----|----|----|----------------|----|--------------|
| 20/25 | 16 | 12 | 65 | 1 | 494 056 | 87 | 20,29 |
| 32/50 | 16 | 16 | 70 | 1 | 494 063 | 87 | 31,10 |

PN = pressão nominal


Conjunto de montagem

- para conexões flangeadas
- aço galvanizado

modelo 2259.7XL

| para DN | PN | M | L | UE | artigo | GD | € |
|---------|----|----|----|----|----------------------------|----|--------------|
| 65/100 | 16 | 16 | 70 | 1 | 494 087¹ | 87 | 49,44 |
| 80/100 | 6 | 16 | 60 | 1 | 651 268² | 87 | 26,18 |

PN = pressão nominal

¹) com 8 parafusos sextavados, 16 anilhas planas e 8 porcas

²) com 4 parafusos sextavados, 8 anilhas planas e 4 porcas


Vedação

- AFM 34/2

modelo 2259.9

| DN | PN | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----------------|----|-------------|
| 25 | 16 | 10 | 409 128 | 87 | 9,09 |
| 32 | 16 | 10 | 409 135 | 87 | 9,20 |
| 40 | 16 | 10 | 409 142 | 87 | 9,20 |
| 50 | 16 | 10 | 409 258 | 87 | 9,25 |

PN = pressão nominal


Vedação

- AFM 34/2

modelo 2259.9XL

| DN | PN | UE | artigo | GD | € |
|-----|----|----|----------------|----|--------------|
| 65 | 16 | 10 | 356 293 | 88 | 9,27 |
| 80 | 16 | 10 | 356 309 | 88 | 9,54 |
| 100 | 16 | 10 | 356 316 | 88 | 15,91 |

PN = pressão nominal

JOELHOS COM PATER



Joelho com pater Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
equipamento
 O-ring em EPDM, joelho de ligação encurtável, flange de fixação
modelo 2225

| d | Rp | L | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½ | 45 | 5/25 | 116 552 | 87 | 17,09 |



Joelho com pater Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
equipamento
 O-ring em EPDM, flange de fixação
modelo 2225.5

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|-------|----------------|----|--------------|
| 12 | ½ | 5 | 291 013 | 87 | 12,18 |
| 14 | ½ | 5 | 444 044 | 87 | 12,12 |
| 15 | ½ | 5/100 | 107 345 | 87 | 9,75 |
| 16 | ½ | 5 | 444 556 | 87 | 12,56 |
| 18 | ½ | 5/50 | 281 502 | 87 | 16,06 |
| 18 | ¾ | 5 | 335 236 | 87 | 23,20 |
| 22 | ½ | 5 | 335 229 | 87 | 24,06 |
| 22 | ¾ | 5 | 116 057 | 87 | 26,29 |



Joelho com pater Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexão de prensar, rosca Rp
equipamento
 O-ring em EPDM, espaçador, flange de fixação
modelo 2225.6

| d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----------------|----|--------------|
| 15 | ½ | 5 | 347 307 | 87 | 20,94 |



Joelho duplo com pater Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexões de prensar, rosca Rp
equipamento
 O-rings em EPDM, flange de fixação
modelo 2228.7

| d1 | Rp | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----|----------------|----|--------------|
| 15 | ½ | 15 | 1 | 687 892 | 87 | 37,22 |
| 18 | ½ | 18 | 1 | 692 797 | 87 | 41,69 |
| 22 | ½ | 22 | 1 | 687 908 | 87 | 45,65 |



Peça em T para joelho com pater Sanpress com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexões de prensar, rosca Rp
equipamento
 O-rings em EPDM, flange de fixação
modelo 2217.3

| d1 | Rp | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----|----------------|----|--------------|
| 15 | ½ | 15 | 1 | 644 864 | 87 | 27,65 |
| 22 | ½ | 22 | 1 | 625 726 | 87 | 33,22 |



Bocal de prensar
 - para peças em T dos sistemas Profipress, Sanpress e Sanpress Inox com derivação d15 em condutas de distribuição dimensionadas de acordo com as necessidades
 - bronze silício
 - extremidade encaixável
 - de acordo com o princípio Venturi
aviso
 Para a troca de água em condutas circulares ramificadas para pontos de amostragem com pouca utilização até um comprimento de 15 m (valor de referência).
modelo 2211.5

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|-----------------|----|-------------|
| 22 | 1 | 695 835 | 87 | p.c. |
| 28 | 1 | 695 842 | 87 | p.c. |
| 35 | 1 | 696 252 | 87 | p.c. |
| 42 | 1 | 696 269 | 87 | p.c. |
| 54 | 1 | 696 276 | 87 | p.c. |
| 64 | 1 | 696 283* | 87 | p.c. |

* = entrega apenas a partir do stock existente

UNIDADES DE MONTAGEM

Unidade de montagem Sanpress com SC-Contur

- conexões de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM, joelho curto bronze ou bronze silício, suporte (curvo) em aço galvanizado

| modelo | d | Rp | medida | UE | artigo | GD | € |
|----------|----|----|--------|----|---------|----|-------|
| 2222 | 15 | ½ | 150 | 10 | 295 462 | 87 | 27,11 |
| 2222.6EX | 12 | ¾ | 120 | 1 | 357 351 | 87 | 26,29 |


Unidade de montagem Sanpress com SC-Contur

- conexões de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM, joelho curto bronze ou bronze silício, suporte (plano) em aço galvanizado

modelo 2222.05

| d | Rp | medida | UE | artigo | GD | € |
|----|----|--------|----|---------|----|-------|
| 15 | ½ | 150 | 1 | 308 681 | 87 | 26,83 |


Unidade de montagem Sanpress com SC-Contur

- conexões de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM, joelho curto bronze ou bronze silício, suporte (plano) em aço galvanizado

modelo 2222.2

| d | Rp | medida | UE | artigo | GD | € |
|----|----|--------|----|---------|----|-------|
| 15 | ½ | 100 | 1 | 308 674 | 87 | 27,38 |


Unidade de montagem Sanpress com SC-Contur

- para vaso de expansão de membrana

- conexões de prensar, rosca Rp

equipamento

O-ring em EPDM, união roscada, peça em T em bronze ou bronze silício, suporte (plano) em aço galvanizado

modelo 2218.4

| d1 | Rp | d2 | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----|----------|----|-------|
| 22 | ¾ | 22 | 1 | 625 078* | 76 | 52,59 |

* = entrega apenas a partir do stock existente

PASSAGEM PELA PAREDE

Passagem pela parede Sanpress com SC-Contur

- bronze silício

- conexão de prensar, rosca Rp, rosca G

- angular

equipamento

O-ring em EPDM

modelo 2232.1

| d | Rp | G | L | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---|----|----|---------|----|-------|
| 15 | ½ | ¾ | 25 | 5 | 279 301 | 87 | 31,91 |
| 15 | ½ | ¾ | 35 | 5 | 279 318 | 87 | 36,35 |
| 15 | ½ | ¾ | 55 | 5 | 279 288 | 87 | 50,37 |
| 15 | ½ | ¾ | 65 | 5 | 279 295 | 87 | 52,85 |


Passagem pela parede Sanpress com SC-Contur

- bronze silício

- conexão de prensar, rosca Rp, rosca G

equipamento

O-ring em EPDM

modelo 2232.3

| d | Rp | G | L | UE | artigo | GD | € |
|----|----|---|----|----|---------|----|-------|
| 15 | ½ | ¾ | 30 | 5 | 325 060 | 87 | 18,39 |



Conjunto de montagem

- para passagem pela parede
- rosca G

modelo 1526.414-897

| G | TCH | UE | artigo | GD | € |
|---|-----|----|---------|----|------|
| ¾ | 29 | 10 | 104 887 | 24 | 8,84 |

TCH = tamanho de chave

TÉCNICA SMARTLOOP-INLINER: CONDUTAS DE RECIRCULAÇÃO INTERNA



Conjunto de ligação Smartloop

- para conduta ascendente de água quente com conduta de recirculação interior, conduta ascendente de água quente a partir de d28, conduta de recirculação d15
- adequado para tubo Smartloop modelo 2007.3
- bronze silício

equipamento

Tampão, bocal de ligação

modelo 2276.1

| d1 | d2 | d3 | UE | artigo | GD | € |
|-------|----|----|----|---------|----|--------|
| 28 | 12 | 15 | 1 | 470 289 | 78 | 100,70 |
| 35 | 12 | 15 | 1 | 470 272 | 78 | 103,58 |
| 28/35 | 12 | 15 | 1 | 632 229 | 78 | 107,94 |



Tubo Smartloop

- para conduta de recirculação interior
- adequado para conjunto de ligação Smartloop modelo 2276.1

modelo 2007.3

| d | e | L [m] | UE | artigo | GD | €/m |
|----|-----|-------|----|---------|----|------|
| 12 | 1,1 | 75 | 75 | 650 032 | 78 | 3,73 |

L = L (comprimento) em m



Conexão de tração Smartloop

- para montagem da conduta de recirculação interior
- adequado para tubo Smartloop modelo 2007.3

modelo 2276.9

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|---------|----|-------|
| 12 | 1 | 632 236 | 78 | 42,93 |



União Smartloop

- para reparação da conduta de recirculação interior
- adequado para tubo Smartloop modelo 2007.3

modelo 2276.8

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|---------|----|-------|
| 12 | 1 | 643 188 | 78 | 17,56 |



Tesoura para tubos

- para tubo sintético Viega

modelo 2040

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|---------|----|-------|
| 12-25 | 1 | 117 047 | 74 | 44,39 |



Alicate de montagem

modelo 1077.2

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|---------|----|-------|
| 12-16 | 1 | 264 604 | 74 | 85,71 |



Ferramenta de prensar manual

- para sistema de tubo totalmente sintético, sistema PB

modelo 2782

| para d | AF | SISI | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|------|----|---------|----|--------|
| 12 | 12 | 12 | 1 | 401 436 | 74 | 336,63 |

AF = para Fonterra

SISI = para Smartloop


Mordente de prensar
PT2
para sistemas de tubo sintético

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo ACO 1, ECO 1, ACO 201/202/203 (Plus), ECO 201/202/203, EFP 201/202/203, máquinas de prensar Ridgid RP 330C/330B, RP 340

- aço fosfatado

modelo 2799.7

| AF | SISI | UE | artigo | GD | € |
|----|------|----|----------------|----|---------------|
| 12 | 12 | 1 | 425 302 | 74 | 268,90 |

AF = para Fonterra

SISI = para Smartloop

JUNTAS DE DILATAÇÃO

Junta dilatação com SC-Contur

- para compensação da dilatação na conduta de cave ou ascendente, conduta de ligação de pisos na técnica de aquecimento e água sanitária

- conexões de prensar

equipamento

O-rings em EPDM, acessórios de prensar em bronze ou bronze silício, fole em aço inoxidável

modelo 2251

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----------------|----|---------------|
| 15 | 1 | 690 250 | 87 | 123,49 |
| 18 | 1 | 690 267 | 87 | 135,81 |
| 22 | 1 | 690 274 | 87 | 156,90 |
| 28 | 1 | 690 281 | 87 | 169,18 |
| 35 | 1 | 690 298 | 87 | 190,34 |
| 42 | 1 | 690 304 | 87 | 224,02 |
| 54 | 1 | 690 311 | 87 | 298,12 |

VÁLVULAS DE RETENÇÃO EM BRONZE

Válvula de assento inclinado Easytop
(válvula de passagem livre) com SC-Contur

- bronze silício

- conexões de prensar

equipamento

Corpo e parte superior da válvula bronze ou bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), assento da válvula e unidade da placa da válvula em aço inoxidável, transmissão do fuso, indicação da posição aberto/fechado, manipulador ergonómico e fechado com identificação de fluidos verde/vermelho substituível, bujão de descarga G¹/₄, o-rings em EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa

(PN 16)

temp. máx. de serviço 90 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2237.5

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----------------|----|---------------|
| 15 | 15 | 5 | 756 864 | 95 | 104,74 |
| 15 | 18 | 5 | 756 871 | 95 | 114,97 |
| 20 | 22 | 5 | 756 888 | 95 | 120,45 |
| 25 | 28 | 5 | 756 895 | 95 | 158,48 |
| 32 | 35 | 1 | 756 901 | 95 | 227,82 |
| 40 | 42 | 1 | 756 918 | 95 | 277,55 |
| 50 | 54 | 1 | 756 925 | 95 | 395,20 |



Válvula de assento inclinado com válvula antirretorno Easytop (válvula de passagem livre combinada com válvula antirretorno) com SC-Contur
 - bronze silício
 - conexões de prensar
equipamento

Corpo e parte superior da válvula bronze ou bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), assento da válvula e unidade da placa da válvula em aço inoxidável, transmissão do fuso, indicação da posição aberto/fechado, manipulador ergonómico e fechado com identificação de fluidos verde/vermelho substituível, ligação de teste, bujão de descarga G $\frac{1}{4}$, o-rings em EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 90 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2238.5

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|--------|
| 15 | 15 | 5 | 757 199 | 95 | 119,14 |
| 15 | 18 | 5 | 757 205 | 95 | 129,60 |
| 20 | 22 | 5 | 757 212 | 95 | 133,59 |
| 25 | 28 | 5 | 757 229 | 95 | 171,52 |
| 32 | 35 | 1 | 757 236 | 95 | 248,70 |
| 40 | 42 | 1 | 757 243 | 95 | 298,36 |
| 50 | 54 | 1 | 757 250 | 95 | 414,07 |



Válvula antirretorno Easytop com SC-Contur

- bronze silício
 - conexões de prensar

equipamento

Corpo e parte superior da válvula bronze ou bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), assento da válvula e unidade da placa da válvula em aço inoxidável, ligação de teste, bujão de descarga G $\frac{1}{4}$, o-rings em EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 90 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2239.4

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|--------|
| 15 | 15 | 5 | 757 526 | 95 | 104,74 |
| 15 | 18 | 5 | 757 533 | 95 | 114,97 |
| 20 | 22 | 5 | 757 540 | 95 | 120,45 |
| 25 | 28 | 5 | 757 557 | 95 | 158,48 |
| 32 | 35 | 1 | 757 564 | 95 | 227,82 |
| 40 | 42 | 1 | 757 571 | 95 | 277,55 |
| 50 | 54 | 1 | 757 588 | 95 | 395,20 |

VÁLVULAS DE ESFERA EM BRONZE



Válvula de esfera Easytop com SC-Contur

- bronze silício
 - conexões de prensar
 - passagem completa

equipamento

Corpo da válvula em bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), eixo de comutação isento de manutenção (a Viega recomenda abrir e fechar completamente a válvula de esfera a cada seis meses), manipulador em T com identificação de fluidos verde/vermelho substituível, esfera aço inoxidável, o-rings (conexões de prensar) EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 110 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2275

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|---------|----|--------|
| 15 | 15 | 1 | 746 377 | 95 | 28,02 |
| 15 | 18 | 1 | 746 384 | 95 | 30,36 |
| 20 | 22 | 1 | 746 391 | 95 | 42,47 |
| 25 | 28 | 1 | 746 407 | 95 | 66,03 |
| 32 | 35 | 1 | 746 414 | 95 | 133,96 |
| 40 | 42 | 1 | 746 421 | 95 | 196,56 |
| 50 | 54 | 1 | 746 438 | 95 | 338,15 |


Válvula de esfera Easytop com SC-Contur

- não adequado para caixa de isolamento Easytop modelo 2275.90
- bronze silício
- conexões de prensar
- passagem completa

equipamento

Corpo da válvula em bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), eixo de comutação isento de manutenção (a Viega recomenda abrir e fechar completamente a válvula de esfera a cada seis meses), manípulo de acionamento formato em L, esfera aço inoxidável, o-rings (conexões de prensar) EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 110 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2275.10

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----------------|----|---------------|
| 15 | 15 | 1 | 774 851 | 95 | 30,99 |
| 15 | 18 | 1 | 774 868 | 95 | 33,62 |
| 20 | 22 | 1 | 774 875 | 95 | 46,99 |
| 25 | 28 | 1 | 774 882 | 95 | 73,08 |
| 32 | 35 | 1 | 774 899 | 95 | 148,23 |
| 40 | 42 | 1 | 774 905 | 95 | 217,60 |
| 50 | 54 | 1 | 774 912 | 95 | 374,28 |


Válvula de esfera Easytop com SC-Contur

- bronze silício
- conexões de prensar
- passagem completa

equipamento

Corpo da válvula em bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), eixo de comutação isento de manutenção (a Viega recomenda abrir e fechar completamente a válvula de esfera a cada seis meses), manípulo em T com identificação de fluidos verde/vermelho substituível, esfera aço inoxidável, o-rings (conexões de prensar) EPDM, em ambos os lados bujão de descarga G¹/₄ com válvula de descarga G¹/₄

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa

(PN 16)

temp. máx. de serviço 110 °C

com marca de homologação DVGW

modelo 2275.3

| DN | d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----|----------------|----|---------------|
| 15 | 15 | 1 | 746 681 | 95 | 47,86 |
| 15 | 18 | 1 | 746 698 | 95 | 50,77 |
| 20 | 22 | 1 | 746 704 | 95 | 65,41 |
| 25 | 28 | 1 | 746 711 | 95 | 93,99 |
| 32 | 35 | 1 | 746 728 | 95 | 176,41 |
| 40 | 42 | 1 | 746 735 | 95 | 252,47 |
| 50 | 54 | 1 | 746 742 | 95 | 424,14 |



Válvula de esfera Easytop com SC-Contur

- bronze silício
- conexão de prensar, rosca Rp
- passagem completa

equipamento

Corpo da válvula em bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), eixo de comutação isento de manutenção (a Viega recomenda abrir e fechar completamente a válvula de esfera a cada seis meses), esfera aço inoxidável, manípulo em T com identificação de fluidos verde/vermelho substituível, o-ring (conexão de prensar) EPDM, boca de estrela

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 110 °C
com marca de homologação DVGW

modelo 2275.4

| DN | d | Rp | UE | artigo | GD | € |
|----|----|-------|----|----------------|----|---------------|
| 15 | 15 | 1/2 | 1 | 746 759 | 95 | 30,48 |
| 15 | 18 | 1/2 | 1 | 746 766 | 95 | 31,50 |
| 20 | 22 | 3/4 | 1 | 746 773 | 95 | 41,00 |
| 25 | 28 | 1 | 1 | 746 780 | 95 | 61,75 |
| 32 | 35 | 1 1/4 | 1 | 746 797 | 95 | 115,99 |
| 40 | 42 | 1 1/2 | 1 | 746 803 | 95 | 172,03 |
| 50 | 54 | 2 | 1 | 746 810 | 95 | 287,79 |

VÁLVULAS DE FLUXO LIVRE



Válvula de fluxo livre Easytop com SC-Contur

- bronze silício
- conexões de prensar

equipamento

Corpo da válvula bronze ou bronze silício conforme EN 1982 e base de avaliação de metais (UBA), pega rotativa em material sintético, o-rings (conexões de prensar) EPDM

dados técnicos

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)

temp. máx. de serviço 90 °C
com marca de homologação DVGW

modelo 2278

| d | UE | artigo | GD | € |
|----|----|----------------|----|--------------|
| 15 | 1 | 747 312 | 95 | 82,56 |
| 18 | 1 | 747 329 | 95 | 87,70 |
| 22 | 1 | 747 336 | 95 | 93,48 |

**ACESSÓRIOS
FERRAMENTAS**

Rebarbador

- para rebarbar no interior e exterior, tubo de cobre, tubo de aço inoxidável, tubo Prestabo
 - aço
- modelo 2292.2**

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|----------------|----|---------------|
| 12-54 | 1 | 343 019 | 74 | 248,58 |


Rebarbador

- para rebarbar no interior e exterior, tubo de cobre, tubo de aço inoxidável, tubo Prestabo
 - aço
- modelo 2292.4XL**

| para d | UE | artigo | GD | € |
|------------|----|----------------|----|---------------|
| 64,0-108,0 | 1 | 556 310 | 74 | 479,65 |


Lamina de corte

- aço
- equipamento**
Cavilha, anel de segurança

| modelo | Cri | Cre | UE | artigo | GD | € |
|---------------|-----|-----|----|----------------|----|--------------|
| 2291.1 | ✓ | | 1 | 140 410 | 74 | 27,47 |
| 2291.2 | | ✓ | 1 | 312 497 | 74 | 27,47 |

Cri = para o corta tubos "Ridgid" (cinzento)
Cre = para o corta tubos "Rems" (amarelo)


Molde

- para marcação da profundidade de inserção de tubos metálicos
- modelo 2494**

| para d | UE | artigo | GD | € |
|--------|----|----------------|----|--------------|
| 12-54 | 1 | 625 085 | 74 | 15,17 |


Marcador

- para sistemas de acessórios de prensar Viega
- modelo 2490.1**

| | UE | artigo | GD | € |
|--|----|----------------|----|-------------|
| | 1 | 606 121 | 74 | 2,75 |

**ACESSÓRIOS
O-RINGS**

**O-ring
FKM**

- para áreas de aplicação com temperatura elevada p. ex. sistemas de abastecimento de aquecimento urbano até 140 °C e 1,6 MPa, sistemas de vapor de baixa pressão ≤ 120 °C e < 0,1 MPa, sistemas energia solar/tubos de vácuo
- FKM

aviso

O sistema Prestabo não é adequado para sistemas de vapor de baixa pressão!
Para a utilização em outras áreas de aplicação, é necessário contactar um colaborador da Viega!

modelo 2286

| VdS | para d | Ø interior | e | UE | artigo | GD | € |
|-----|--------|------------|------|----|----------------|----|--------------|
| | 12 | 12,1 | 2,35 | 5 | 459 376 | 87 | 2,98 |
| | 15 | 15,1 | 2,6 | 5 | 459 390 | 87 | 3,09 |
| | 18 | 18,2 | 2,6 | 5 | 459 406 | 87 | 3,36 |
| ✓ | 22 | 22,2 | 3,1 | 5 | 459 413 | 87 | 4,51 |
| ✓ | 28 | 28,3 | 3,1 | 5 | 459 420 | 87 | 5,25 |
| ✓ | 35 | 35,4 | 3,25 | 5 | 459 437 | 87 | 6,29 |
| ✓ | 42 | 42,4 | 4,13 | 5 | 459 444 | 87 | 10,55 |
| ✓ | 54 | 54,4 | 4,13 | 1 | 459 451 | 87 | 13,63 |

VdS = homologação VdS



**O-ring
FKM**

- para áreas de aplicação com temperatura elevada p. ex. sistemas de abastecimento de aquecimento urbano até 140 °C e 1,6 MPa, sistemas de vapor de baixa pressão ≤ 120 °C e < 0,1 MPa, sistemas energia solar/tubos de vácuo, Sanpress XL

- FKM

aviso

Para a utilização em outras áreas de aplicação, é necessário contactar um colaborador da Viega!
modelo 2286XL

| para d | Ø interior | e | UE | artigo | GD | € |
|--------|------------|---|----|----------------|----|--------------|
| 76,1 | 77 | 5 | 1 | 459 468 | 88 | 26,59 |
| 88,9 | 90 | 5 | 1 | 459 475 | 88 | 31,26 |
| 108,0 | 109 | 5 | 1 | 459 482 | 88 | 37,79 |



**O-ring
EPDM**

- para instalação de água potável, instalação de aquecimento

- EPDM

- resistente à temperatura até 105 °C

modelo 2289

| VdS | para d | Ø interior | e | UE | artigo | GD | € |
|-----|--------|------------|------|----|----------------|----|-------------|
| | 15 | 15,1 | 2,6 | 10 | 183 400 | 87 | 0,50 |
| | 18 | 18,2 | 2,6 | 10 | 281 595 | 87 | 0,66 |
| ✓ | 22 | 22,2 | 3,1 | 10 | 183 523 | 87 | 0,66 |
| ✓ | 28 | 28,3 | 3,1 | 10 | 184 452 | 87 | 0,69 |
| ✓ | 35 | 35,4 | 3,25 | 10 | 181 208 | 87 | 0,96 |
| ✓ | 42 | 42,4 | 4,13 | 10 | 184 940 | 87 | 1,73 |
| ✓ | 54 | 54,4 | 4,13 | 10 | 191 153 | 87 | 2,33 |

VdS = homologação VdS



**O-ring
EPDM**

- para Sanpress XL, instalação de água potável, instalação de aquecimento

- EPDM

- resistente à temperatura até 105 °C

modelo 2289XL

| para d | Ø interior | e | UE | artigo | GD | € |
|--------|------------|---|----|----------------|----|--------------|
| 76,1 | 77 | 5 | 10 | 364 816 | 88 | 4,56 |
| 88,9 | 90 | 5 | 10 | 364 823 | 88 | 7,95 |
| 108,0 | 109 | 5 | 10 | 364 830 | 88 | 13,99 |